

Министерство образования Приморского края
краевое государственное автономное
профессиональное образовательное учреждение
«Лесозаводский индустриальный колледж»

Задание для самостоятельной работы группы № 2. 1

**Профессия: 13.01.10 Электромонтёр по ремонту и обслуживанию
электрооборудования**

**По учебной дисциплине: МДК 01.01 Основы слесарно – сборочных и
электромонтажных работ.**

Преподаватель: Неплюева И.Б.

Задание № 3-4

Дифференцированный зачет

**по профессии 13.01.10 Электромонтёр по ремонту и обслуживанию
электрооборудованию**

группа 2.1

МДК 01.01 Основы слесарно-сборочных и электромонтажных работ

Тест к заданию № 3 «Основы слесарно-сборочных работ»

Выберите правильный ответ:

1. На какие виды делятся напильники:
 - а) на обыкновенные специальные;
 - б) на обыкновенные, специальные и рашпили;
 - в) на обыкновенные, специальные, рашпили и надфили.

2. Какие бывают шаберы:
 - а) плоские двусторонние;
 - б) составные;
 - в) плоские односторонние;
 - г) трёхгранные.

3. Чем очищаются напильники от стружки:
 - а) стальными щётками;
 - б) специальными острозаточенными лопаточками из латуни, алюминия или твёрдых пород дерева;
 - в) ветошью.

4. Как контролируется плоскость в процессе опилования с помощью линейки на просвет:
 - а) вдоль плоскости;
 - б) поперёк плоскости;
 - в) по диагонали плоскости.

5. Чем заканчивается отделка опиловываемых поверхностей:
 - а) личными и бархатными напильниками;
 - б) бумажной или полотняной абразивной шкуркой;
 - в) абразивными.

6. Инструмент, с помощью которого можно осуществить контроль плоскости плоских поверхностей называются:
- а) лекальной линейкой;
 - б) штангенциркуль;
 - в) угольником;
 - г) транспортиром.
7. Алмазные надфили применяют:
- а) для ювелирных работ;
 - б) для обработки мягких материалов (свинец, олово, медь);
 - в) для обработки твёрдых материалов;
 - г) для доводки режущего твёрдосплавного инструмента.
8. Для того чтобы быстрее сделать опилование торца детали, необходимо:
- а) как можно быстрее перемещать напильник по опилованию поверхности;
 - б) крепко прижимать напильник к опилюемой поверхности и делать медленные проходы.
9. Какой из перечисляемых способов опилование плоских поверхностей даёт большую точность:
- а) продольный штрих;
 - б) поперечный штрих;
 - в) перекрёстный штрих;
 - г) косой штрих.
10. Больше или меньше единиц зернистости должен иметь круг для более чистой и точной обработки деталей:
- а) меньше;
 - б) больше;
 - в) среднее число единиц.
11. Назначение разверток:
- а) для нарезания резьбы;
 - б) для чистовой обработки отверстий;
 - в) для сверления отверстий.
12. Какие электромонтажные материалы используются при ремонте электроустановок?
- а) провода;
 - б) льняные нити;
 - в) металлические лотки;
 - г) кабели;
 - д) кабель-каналы

13. Чем отличается кабель от провода:

- а) кроме изоляции имеет герметичную оболочку;
- б) кроме изоляции имеет защитную оболочку;
- в) кроме изоляции имеет наружный покров из хлопчатобумажной пряжи;
- г) кроме изоляции имеет герметичную и защитную оболочку.

14. Какие материалы не относятся к диэлектрическим?

- а) уголь;
- б) стекло;
- в) фарфор;
- г) керамика.

Текст к заданию №4 Тестовые задания «Основы электромонтажных работ»

Выберите правильный ответ:

1. Какие электромонтажные инструменты используются при ремонте электроустановок?:
 - а) кузнечные клещи;
 - б) механические и электрофугальные молотки;
 - в) пресс-молоты;
 - г) пресс-клещи;
 - д) пресс-ножницы.
2. Назначение пресс-клещей:
 - а) для скручивания жил проводов;
 - б) для заворачивания самонарезающих винтов;
 - в) для опрессовки жил проводов и кабелей;
 - г) для пробивных работ.
3. Для чего предназначены круглогубцы?:
 - а) для забивки дюбелей;
 - б) для опрессовки жил проводов и кабелей;
 - в) для округления концов алюминиевых жил проводов;
 - г) для округления концов медных жил проводов;
4. Клещи какого типа выпускает промышленность?:
 - а) для снятия изоляции;
 - б) для термитной сварки проводов;
 - в) универсальные;
 - г) гидравлические монтажные;

- д) для опрессовки жил проводов и кабелей.
5. Для чего предназначены металлические ерши?:
- а) для зачистки наружных поверхностей жил проводов и кабелей;
 - б) для зачистки контактных поверхностей деталей;
 - в) для зачистки только алюминиевых контактов;
 - г) для зачистки внутренних поверхностей наконечников жил и соединительных гильз .
6. Какие инструменты применяют для сверления отверстий в бетоне и кирпиче:
- а) электрические дрели;
 - б) циркулярные пилы;
 - в) перфораторы;
 - г) электромеханические
7. Какой тип бурения эффективнее используется в бетоне и кирпиче:
- а) ударный;
 - б) вращательный;
 - в) ударно-вращательный.
8. К какой группе средств механизации относится электрофицированные и пневматические инструменты индивидуального пользования с электродвигателем мощностью до 1 кВт?:
- а) к механизированному инструменту;
 - б) к средствам малой механизации;
 - в) к средствам большой механизации.
9. Прямое назначение перфораторов:
- а) для сверления отверстий по металлу;
 - б) ударно-вращательное бурение отверстий в бетоне, кирпиче;
 - в) для забивки дюбелей;
 - г) для установки саморезов.

При выполнении задания необходимо выбрать правильный вариант ответа.
Пример ответов: 1.а и так на все вопросы, номер вопроса и буква соответствующая правильному ответу

Контакты обратной связи с преподавателем

Имя пользователя Neptyueva1968@gmail.com