



УТВЕРЖДАЮ:

Директор КГА ПОУ «ЛИК»

О. В. Назаренко

2021 г

ОСНОВНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА
образовательного учреждения среднего профессионального образования
краевое государственное автономное профессиональное образовательное учреждение
«Лесозаводский индустриальный колледж»
по профессии среднего профессионального образования
29.01.29 Мастер столярного и мебельного производства
(базовой подготовки)

Лесозаводск, 2021 г

Основная профессиональная образовательная программа образовательного учреждения среднего профессионального образования

краевое государственное автономное профессиональное образовательное учреждение «

Лесозаводский индустриальный колледж»

наименование образовательного учреждения

составлена на основе федерального государственного образовательного стандарта по профессии

«29.01.29 Мастер столярного и мебельного производства»

код, и наименование профессии

СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие положения
 - 1.1. Нормативно-правовые основы разработки основной профессиональной образовательной программы
 - 1.2. Нормативный срок освоения программы
 2. Характеристика профессиональной деятельности выпускников и требования к результатам освоения основной профессиональной образовательной программы
 - 2.1. Область и объекты профессиональной деятельности
 - 2.2. Виды профессиональной деятельности и компетенции
 - 2.2.1. Соответствие требований к квалификации профстандарта и результатов обучения по образовательной программе СПО
29.01.29 Мастер столярного и мебельного производства
 - 2.3. Специальные требования
 3. Документы, определяющие содержание и организацию образовательного процесса.
 - 3.1. Учебный план
 - 3.2. Календарный учебный график
 - 3.3. Программы дисциплин общепрофессионального цикла
 - 3.3.1. Программа ОП.01 Техническое черчение
 - 3.3.2. Программа ОП.02 Электротехника
 - 3.3.3. Программа ОП. 03 Материаловедение
 - 3.3.4. Программа ОП. 04 Автоматизация производства
 - 3.3.5. Программа ОП. 05 Экономика организации
 - 3.3.6. Программа ОП.06 Безопасность жизнедеятельности
 - 3.3.7. Программа ОП.07.Информационные технологии в профессиональной деятельности
 - 3.3.8. Программа ОП.08 Охрана труда и техника безопасности
 - 3.4. Программы профессиональных модулей профессионального цикла
 - 3.4.1. Программа профессионального модуля ПМ.01 Изготовление шаблонов и приспособлений
 - 3.4.2. Программа профессионального модуля ПМ.02 Изготовление столярных и мебельных изделий
 - 3.4.3 Программа профессионального модуля ПМ. 03 Отделка изделий из древесины
 - 3.4.4 Программа профессионального модуля ПМ. 04 Сборка изделий из древесины
 - 3.4.5. Программа учебной практики
 - 3.5. Программа производственной практики
 4. Материально-техническое обеспечение реализации основной профессиональной образовательной программы
 5. Оценка результатов освоения основной профессиональной образовательной программы
 - 5.1. Контроль и оценка достижений обучающихся
 - 5.2. Порядок выполнения и защиты выпускной квалификационной работы
 - 5.3. Организация итоговой государственной аттестации выпускников
- Приложения: Рабочие программы учебных дисциплин и профессиональных модулей.

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Нормативно-правовые основы разработки основной профессиональной образовательной программы

Основная профессиональная образовательная программа

29.01.29 Мастер столярного и мебельного производства - комплекс нормативно-методической документации, регламентирующий содержание, организацию и оценку качества подготовки обучающихся и выпускников по профессии

Нормативную правовую основу разработки основной профессиональной образовательной программы (далее - программа) составляют:

- Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по профессии 29.01.29 Мастер столярного и мебельного производства утвержден приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 2 августа 2013г. № 764; зарегистрирован Министерством юстиции (регистрационный № 29645 от 20.08.2013 года);
- Приказ Минобрнауки № 390 от 09.04.2015года «О внесении изменений в ФГОС среднего профессионального образования»;
- «Разъяснений по реализации федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования (профильное обучение) в пределах основных профессиональных образовательных программ начального профессионального или среднего профессионального образования, формируемых на основе федерального государственного образовательного стандарта начального профессионального и среднего профессионального образования основной профессиональной образовательной программы» (далее – «Разъяснения ОД»), рекомендованных Научно-методическим советом Центра начального, среднего, высшего и дополнительного профессионального образования ФГУ «ФИРО», Протокол № 1 от 3.02.2011 г. (по объемам учебной нагрузки).
- Письмо Минобрнауки России от 17.03.2015 06-259 «О направлении доработанных рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования».
- Типовое положение об образовательном учреждении среднего профессионального образования (среднем специальном учебном заведении).
- Приказ Минобрнауки России от 14 июня 2013 года №464 «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»
- Приказ Минобрнауки России от 15 декабря 2014 года №1580 «О внесении изменений в порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»
- Приказ Минобрнауки России от 16 августа 2013 года №968 «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»
- Приказ Минобрнауки №1138 от 17.11.2017г. «О внесении изменений в порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом Минобрнауки РФ от 16.08.2013г. №968»;
- Приказа Минобрнауки России от 25 декабря 2013 года №1186 «Об утверждении порядка заполнения, учета и выдачи дипломов о среднем профессиональном образовании и их дубликатов»;
- Письмо Минобрнауки России, Федеральной службы по надзору в сфере образования и науки от 17 февраля 2014 года №02-68«О прохождении государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего общего образования обучающимися по образовательным программам среднего профессионального образования»
- Разъяснения по формированию учебного плана основной профессиональной образовательной программы (далее ОПОП) среднего профессионального образования, одобренного научно-методическим советом Центра начального, среднего, высшего и дополнительного профессионального образования ФГУ «ФИРО» (протокол № 1 от «03» февраля 2011 г.)

- Рекомендации по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования (письмо Минобрнауки №06-259 от 17.03.2015г.)

Приказ Минобрнауки России №673 от 26 ноября 2009 «Об утверждении Положения об учебной и производственной практике студентов (курсантов), осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования»

- единый тарифно-квалификационный справочник ЕТКС;
- общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов ОК 016-94, ОКПДТР.

1.2. Нормативный срок освоения программы

Нормативный срок освоения программы подготовки по профессии **29.01.29**

Мастер столярного и мебельного производства

при очной форме получения образования:

- на базе среднего (полного) общего образования – 10 месяцев¹;
- на базе основного общего образования – 2 года 10 месяцев.

2. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКОВ И ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ОСНОВНОЙ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ²

2.1. Область и объекты профессиональной деятельности

Область профессиональной деятельности выпускника:

конструирование, изготовление и ремонт шаблонов и приспособлений для изготовления столярных и мебельных изделий; конструирование, изготовление, ремонт и реставрация столярных и мебельных изделий; отделка и облицовка мебели; сборка столярных и мебельных изделий.

Объекты профессиональной деятельности выпускника:

- заготовки, детали, сборочные единицы и изделия из древесины и древесных материалов;
- крепежная арматура и фурнитура;
- отделочные материалы;
- деревообрабатывающий инструмент, станки и оборудование;
- чертежи, техническая и справочная документация.

2.2. Виды профессиональной деятельности и компетенции

Виды профессиональной деятельности и профессиональные компетенции выпускника:

Код	Наименование
ВПД 1	Изготовление шаблонов и приспособлений
ПК 1.1	Производить подбор и раскрой заготовок, механическую обработку и сборку деталей шаблонов и приспособлений для производства столярных и мебельных изделий.
ПК 1.2	Выполнять отделку шаблонов и приспособлений.
ПК 1.3	Производить технологические испытания, технический уход, хранение и ремонт шаблонов и приспособлений.
ПК 1.4	Конструировать шаблоны и приспособления для производства столярных и мебельных изделий.

¹ Нормативный срок освоения программ определяется в соответствии с ФГОС по соответствующей профессии, специальности.

² Раздел 2 заполняется в соответствии с ФГОС по профессии, специальности.

ВПД 2	Изготовление столярных и мебельных изделий.
ПК 2.1	Производить подбор и раскрой заготовок, механическую обработку деталей столярных и мебельных изделий.
ПК 2.2	Выполнять столярные соединения.
ПК 2.3	Ремонтировать и реставрировать столярные и мебельные изделия.
ПК 2.4.	Конструировать столярные изделия и мебель.
ВПД 3	Отделка изделий из древесины.
ПК 3.1.	Подготавливать поверхности деталей, узлов, сборочных единиц, изделий из древесины и древесных материалов к отделке и облицовке.
ПК 3.2.	Выполнять отделку поверхностей деталей, узлов, сборочных единиц, изделий из древесины и древесных материалов жидкими лакокрасочными материалами.
ПК 3.3.	Выполнять облицовку поверхностей деталей, узлов, сборочных единиц, изделий из древесины и древесных материалов облицовочными материалами.
ВПД 4	Сборка изделий из древесины.
ПК 4.1.	Производить сборку узлов, сборочных единиц и изделий из древесины и древесных материалов.
ПК 4.2.	Устанавливать крепежную арматуру и фурнитуру на изделия из древесины и древесных материалов.
ПК 4.3.	Устанавливать стекольные изделия и зеркала на изделия из древесины и древесных материалов.
ПК 4.4.	Выполнять обшивку и обвязку изделий из древесины и древесных материалов обшивочными и обвязочными материалами.
ПК 4.5.	Проверять точность и качество сборки, работу всех составных элементов изделия.

Общие компетенции выпускника

Код	Наименование
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 3	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 4	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.
ОК 7	Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).

2.2.1. Соответствие требований к квалификации профстандарта и результатов обучения по образовательной программе СПО 29.01.29 Мастер столярного и мебельного производства разработанной в соответствии с требованиями ФГОС СПО

Профессиональный стандарт	Результаты обучения, соответствующие ФГОС СПО	Выводы
Обобщенные трудовые функции (ОТФ)		

или Трудовые функции (ТФ)	Вид деятельности (ВД)	
<p>23.042 ОТФ В Нанесение защитно-декоративных покрытий на детали, узлы и изделия из древесины и древесных материалов простых (прямолинейных и плоских) поверхностей и конструкций.</p> <p>23.042 ОТФ С Нанесение защитно-декоративных покрытий на детали, узлы и изделия из древесины и древесных материалов сложных (криволинейных и фигурных) поверхностей и конструкций.</p>	<p>ПМ 03. Отделка изделий из древесины.</p>	<p>Соответствует</p>
<p>23.036 ТФ А\01.2 Подготовка рабочего места, оборудования и инструментов, необходимых для сборки изделий мебели из древесных материалов.</p> <p>23.036 ОТФ В Сборка изделий мебели из древесных материалов.</p>	<p>ПМ 04. Сборка изделий из древесины.</p>	<p>Соответствует</p>
Трудовые функции (ТФ) или Трудовые действия (ТД)	Профессиональные компетенции (ПК)	
<p>23.042 ТФ В/01.4 Подготовка поверхности деталей, узлов и изделий простых (прямолинейных и плоских) поверхностей и конструкций к нанесению защитно-декоративных покрытий в соответствии с технологическим регламентом.</p> <p>23.042 ОТФ С/01.5 Подготовка поверхности деталей, узлов и изделий сложных (криволинейных и фигурных) поверхностей и конструкций к операциям по нанесению защитно-декоративных покрытий</p>	<p>ПМ 03. ПК 3.1. Подготавливать поверхности деталей, узлов, сборочных единиц, изделий из древесины и древесных материалов к отделке и облицовке.</p>	<p>Соответствует не полностью</p>
<p>23.042 ТФ В/02.4 Нанесение финишного покрытия на поверхности деталей, узлов и изделий простых (прямолинейных и плоских) поверхностей и конструкций согласно техническому регламенту.</p> <p>23.042 ОТФ С/02.5 Нанесение финишного покрытия и реставрация поверхности деталей, узлов и изделий сложных (криволинейных и фигурных) поверхностей и конструкций.</p>	<p>ПМ 03. ПК 3.2. Выполнять отделку поверхностей деталей, узлов, сборочных единиц, изделий из древесины и древесных материалов жидкими лакокрасочными материалами.</p>	<p>Соответствует не полностью</p>
<p>23.042 ТД В/02.4.6. Проведение имитационной отделки малоценных пород древесины деталей, узлов и изделий простых поверхностей и конструкций различными способами согласно нормативно-технической документации.</p> <p>23.042 ТД С/02.5.6. Проведение имитационной отделки малоценных пород древесины деталей, узлов и изделий сложных поверхностей и конструкций различными методами в соответствии с нормативно-технической документацией</p>	<p>ПМ 03. ПК 3.3. Выполнять облицовку поверхностей деталей, узлов, сборочных единиц, изделий из древесины и древесных материалов облицовочными материалами.</p>	<p>Соответствует не полностью</p>
<p>23.036 ТФ В\01.3</p>	<p>ПМ 04. ПК 4.1. Сборка узлов, сборочных единиц и изделий</p>	

	из древесины и древесных материалов.	Соответствует
23.036 ТФ В\01.3	ПМ 04. ПК 4.2. Установка крепежной арматуры и фурнитуры на изделия из древесины и древесных материалов.	Соответствует
23.036 ТФ В\01.3	ПМ 04. ПК 4.3. Установка стекольных изделий и зеркал на изделия из древесины и древесных материалов.	Соответствует
23.036 ТФ В\02.3	ПМ 04. ПК 4.5. Проверка точности и качества сборки, работы всех составных элементов изделия.	Соответствует
Трудовые функции (ТФ) или Трудовые действия (ТД)	Практический опыт	
23.042 ТФ В/01.4. Подготовка поверхности деталей, узлов и изделий простых (прямолинейных и плоских) поверхностей и конструкций к нанесению защитно-декоративных покрытий в соответствии с технологическим регламентом. 23.042 ТФ С/01.4. Подготовка поверхности деталей, узлов и изделий сложных (криволинейных и фигурных) поверхностей и конструкций к операциям по нанесению защитно-декоративных покрытий.	ПМ 03. ПО 1. Подготовки поверхностей, деталей, узлов, сборочных единиц, изделий из древесины и древесных материалов к отделке и облицовке.	Соответствует не полностью
23.042 ТФ В/02.4. Нанесение финишного покрытия на поверхности деталей, узлов и изделий простых (прямолинейных и плоских) поверхностей и конструкций согласно техническому регламенту. 23.042 ТФ С/02.5 Нанесение финишного покрытия на поверхности деталей, узлов и изделий простых (прямолинейных и плоских) поверхностей и конструкций согласно техническому регламенту.	ПМ 03. ПО 2. Выполнения отделки поверхностей деталей, узлов, сборочных единиц, изделий из древесины и древесных материалов лакокрасочными материалами.	Соответствует не полностью
23.042 ТД В/02.4.6. Проведение имитационной отделки малоценных пород древесины деталей, узлов и изделий простых поверхностей и конструкций различными способами согласно нормативно-технической документации. 23.042 ТД С/02.5.6. Проведение имитационной отделки малоценных пород древесины деталей, узлов и изделий сложных поверхностей и конструкций различными методами в соответствии с нормативно-технической документацией	ПМ 03. ПО 3. Выполнения, облицовки поверхностей деталей, узлов, сборочных единиц, изделий из древесины и древесных материалов облицовочными материалами.	Соответствует не полностью
23.036 ТФ В\01.3	ПМ 04. ПО 4.1. Производить сборку узлов, сборочных единиц и изделий из древесины и древесных материалов.	Соответствует
23.036 ТФ В\01.3	ПМ 04. ПО 4.2. Устанавливать крепежную арматуру и	Соответствует

	фурнитуру на изделия из древесины и древесных материалов.	
23.036 ТФ В\01.3	ПМ 04. ПО 4.3. Устанавливать стекольные изделия и зеркала на изделия из древесины и древесных материалов.	Соответствует
23.036 ТФ В\02.3	ПМ 04. ПО 4.5. Проверять точность и качество сборки, работу всех составных элементов изделия.	Соответствует
Знания	Знания	
23.042 В/01.4. З 11. Требования охраны труда 23.042 В/01.4. З 13. Средства индивидуальной защиты	ПМ 03. З 01. правила безопасности труда и производственной санитарии при выполнении отделочных работ.	Соответствует
23.042 В/02.4. З 1. Правила работы и конструкции оборудования деревообрабатывающих и мебельных производств. В/02.4. З 1. Виды, правила технической эксплуатации, технологический регламент работы оборудования для устранения дефектов и нанесения лакокрасочных материалов и защитно-декоративных покрытий. С/01.5 З 5. Конструкция и принцип действия применяемых приборов и приспособлений. С/01.5 З 6. Виды, назначение, правила технической эксплуатации, технологический регламент работы оборудования для шлифовки, полировки, нанесения лакокрасочных материалов и защитно-декоративных покрытий. С/02.5 З 5. Конструкция и принцип действия применяемых приборов и приспособлений. С/02.5 З 6. Правила технической эксплуатации, технологический регламент работы оборудования. С/03.5 З 5. Конструкция и принцип действия применяемых приборов и приспособлений.	ПМ 03. З 02. устройство и правила эксплуатации инструмента и оборудования, применяемого при производстве отделочных работ.	Соответствует
23.042 В/01.4. З 3. Состав и концентрация применяемых отделочных материалов. 23.042 В/02.4. З 3. Виды отделочных материалов и их свойства и особенности. 23.042 В/02.4. З 4.	ПМ 03. З 04. составы и способы приготовления лакокрасочных материалов для прозрачной, непрозрачной и имитационной отделки поверхностей	Соответствует

<p>Состав и концентрация применяемых отделочных материалов. 23.042 С/01.5. 3 3. Состав и концентрация применяемых отделочных материалов. 23.042 С/02.5. 3 3. Состав и концентрация применяемых отделочных материалов. 23.042 С/02.5. 3 11. Виды, назначение и правила нанесения полировочных материалов.</p>	<p>деталей, столярных и мебельных изделий.</p>	
<p>23.042 В/02.4. 3 7. Виды, назначение, правила технической эксплуатации, технологический регламент работы оборудования для шлифовки, полировки, нанесения лакокрасочных материалов и защитно-декоративных покрытий. 23.042 В/02.4. 3 8. Технологии нанесения защитно-декоративных и лакокрасочных материалов. 23.042 В/02.4. 3 11. Методы и способы нанесения лакокрасочных материалов</p>	<p>ПМ 03. 3 07. способы нанесения лакокрасочных материалов на отделяемые поверхности вручную, методами окунания, распыления, налива, наката, струйного облива, в электрическом поле.</p>	Соответствует
<p>23.042 В/02.4. 3 15. Методы облагораживания лакокрасочных покрытий. 23.042 В/02.4. 3 10. Виды, назначение и правила нанесения полировочных материалов.</p>	<p>ПМ 03. 3 08. способы облагораживания лакокрасочных покрытий: шлифование, зачистку, разравнивание лакокрасочной пленки, полирование, матирование, освежение.</p>	Соответствует
<p>23.042 А/02.3. 3 2. Виды древесных материалов и их свойства. 23.042 А/02.3. 3 3. Виды, назначение, маркировка и сроки годности защитно-декоративных, лакокрасочных материалов.</p>	<p>ПМ 03. 3 9. свойства и технические характеристики шпона, листовых и пленочных облицовочных материалов, материалов для облицовки кромок.</p>	Соответствует не полностью
<p>23.042 В/01.4. 3 7. Технологии нанесения защитно-декоративных и лакокрасочных материалов.</p>	<p>ПМ 03. 3 10. правила подготовки, разметки и раскроя шпона, листовых и пленочных материалов под облицовку.</p>	Соответствует не полностью
<p>23.042 В/01.4. 3 7. Технологии нанесения защитно-декоративных и лакокрасочных материалов.</p>	<p>ПМ 03. 3 11. технологии набора и ребросклеивания шпона, листовых и пленочных материалов.</p>	Соответствует не полностью
<p>23.042 В/01.4. 3 7. Технологии нанесения защитно-декоративных и лакокрасочных материалов.</p>	<p>ПМ 03. 3 13. технологический процесс облицовывания деталей и кромок шпоном впритирку, на прессах, в Соответствует не полностью ваймах.</p>	
<p>23.042 С/02.5. 3 15. Методы облагораживания лакокрасочных покрытий.</p>	<p>ПМ 03. 3 14. способы облагораживания изделий из древесины и древесных материалов после</p>	Соответствует

<p>23.042 В/01.4. 3 8. Технологические режимы сушки поверхности деталей, узлов и изделий из древесины и древесных материалов простых поверхностей и конструкций.</p> <p>23.042 В/01.4. 3 8-9. Технологические режимы сушки поверхности деталей, узлов и изделий из древесины и древесных материалов сложных поверхностей и конструкций</p> <p>Показатели качества процесса сушки и способы их определения.</p>	<p>облицовки.</p> <p>ПМ 03. 3 15. технологические режимы отделки, облицовывания, сушки.</p>	<p>Соответствует</p>
<p>23.042 В/03.4. 3 2-5. Методы и средства контроля качества продукции. Причины возникновения дефектов полученного покрытия, брака и условия их устранения. Основные виды брака готовой продукции, их классификация и способы предупреждения. Нормативно-технические требования к готовой продукции.</p>	<p>ПМ 03. 3 16. правила проверки качества выполнения отделочных и облицовочных работ.</p>	<p>Соответствует</p>
<p>23.036 А\01.1 3 1-2; А\02.2 3 1.</p>	<p>ПМ 04. 3 1. Правила безопасности труда и производственной санитарии при выполнении сборочных работ.</p>	<p>Соответствует</p>
<p>23.036 А\01.1 3 3.</p>	<p>ПМ 04. 3 2. Устройство, правила наладки и эксплуатации станков, инструмента и оборудования, применяемого при сборке изделий из древесины и древесных материалов.</p>	<p>Соответствует</p>
<p>23.036 А\02.2 3 3-4; В\01.3 3 6; В\02.3 3 3.</p>	<p>ПМ 04. 3 3. Сортимент и технические условия на детали, узлы, сборочные единицы, крепежную арматуру, фурнитуру, стекольные изделия, зеркала, обшивочный и обвязочный материал.</p>	<p>Соответствует</p>
<p>23.036 А\02.2 3 2; В\01.3 3 5.</p>	<p>ПМ04.34. Технологию предварительной (узловой) сборки вручную и в сборочных ваймах.</p>	<p>Соответствует</p>
<p>23.036 В\01.3 3 5.</p>	<p>ПМ 04. 3 5. Виды сборочных соединений.</p>	<p>Соответствует не полностью</p>
<p>23.036 В\01.3 3 5.</p>	<p>ПМ 04. 3 6. Приемы промежуточной обработки деталей и узлов.</p>	<p>Соответствует не полностью</p>
<p>23.036 А\02.2 3 2; В\01.3 3 5.</p>	<p>ПМ 04. 3 7. Технологию общей сборки: вручную, в сборочных ваймах, на стапелях.</p>	<p>Соответствует</p>

23.036 В\01.3 3 7; В\01.3 3 9.	ПМ 04. 3 8. Приемы установки крепежной арматуры, фурнитуры, стекольных изделий, зеркал на столярные и мебельные изделия.	Соответствует
23.036 В\02.3 3 1; В\02.3 3 4; В\02.3 3 6.	ПМ 04. 3 10. Правила проверки точности сборки и работы всех элементов изделия.	Соответствует
23.036 А\01.1 3 5; В\01.3 3 4; В\02.3 3 2.	ОП. 01. 3 1; 3 2.	Соответствует
23.036 А\01.1 3 3; 3 4.	ОП. 02. 3 2.	Соответствует
23.036 А\02.2 3 3; 3 4; В\01.3 3 6; В\02.3 3 3.	ОП. 03. 3 1; 3 5; 3 6.	Соответствует
23.036 В\02.3 3 5.	ОП. 06. 3 6.	Соответствует
23.036 А\01.1 3 1; 3 2; А\02.2 3 2; В\01.3 3 1; В\01.3 3 3; В\02.3 3 5.	ОП. 08. 3 15.	Соответствует
Умения	Умения	
23.042 В/01.4. 3 11. Требования охраны труда. 23.042 В/01.4. 3 13. Средства индивидуальной защиты.	ПМ 03. У 1. применять правила безопасности труда и производственной санитарии при выполнении отделочных работ.	Соответствует
23.042 В/02.4. 3 1. Правила работы и конструкции оборудования деревообрабатывающих и мебельных производств. В/02.4. 3 1. Виды, правила технической эксплуатации, технологический регламент работы оборудования для устранения дефектов и нанесения лакокрасочных материалов и защитно-декоративных покрытий. С/01.5 3 5. Конструкция и принцип действия применяемых приборов и приспособлений. С/01.5 3 6. Виды, назначение, правила технической эксплуатации, технологический регламент работы оборудования для шлифовки, полировки, нанесения лакокрасочных материалов и защитно-декоративных покрытий. С/02.5 3 5. Конструкция и принцип действия применяемых приборов и приспособлений. С/02.5 3 6. Правила технической эксплуатации, технологический регламент работы оборудования. С/03.5 3 5. Конструкция и принцип действия применяемых приборов и приспособлений.	ПМ 03. У 2. применять в работе инструмент и оборудование для отделки и облицовки столярных и мебельных изделий.	Соответствует
23.042 В/01.4. 3 3. Состав и концентрация применяемых отделочных материалов. 23.042 В/02.4. 3 3. Виды отделочных материалов и их свойства и	ПМ 03. У 3. приготавливать составы обессмолителей, отбеливателей, красителей, порозаполнителей, шпатлевок, грунтовок и других	Соответствует не полностью

<p>особенности. 23.042 В/02.4. 3 4. Состав и концентрация применяемых отделочных материалов. 23.042 С/01.5. 3 3. Состав и концентрация применяемых отделочных материалов. 23.042 С/02.5. 3 3. Состав и концентрация применяемых отделочных материалов. 23.042 С/02.5. 3 11. Виды, назначение и правила нанесения полировочных материалов.</p>	<p>материалов для подготовки поверхностей деталей, столярных и мебельных изделий к отделке и облицовке.</p>	
<p>23.042 В/01.4. 3 3. Состав и концентрация применяемых отделочных материалов. 23.042 В/02.4. 3 3. Виды отделочных материалов и их свойства и особенности. 23.042 В/02.4. 3 4. Состав и концентрация применяемых отделочных материалов. 23.042 С/01.5. 3 3. Состав и концентрация применяемых отделочных материалов. 23.042 С/02.5. 3 3. Состав и концентрация применяемых отделочных материалов. 23.042 С/02.5. 3 11. Виды, назначение и правила нанесения полировочных материалов.</p>	<p>ПМ 03. У 4. приготавливать лакокрасочные материалы для прозрачной, непрозрачной и имитационной отделки поверхностей деталей, столярных и мебельных изделий.</p>	<p>Соответствует</p>
<p>23.042 В/02.4. 3 15. Методы облагораживания лакокрасочных покрытий. 23.042 В/02.4. 3 10. Виды, назначение и правила нанесения полировочных материалов.</p>	<p>ПМ 03. У 5. производить подготовку деталей, сборочных единиц и изделий из древесины и древесных материалов под прозрачные, непрозрачные и имитационные лакокрасочные покрытия: шлифование, зачистку, обессмоливание, отбеливание, окрашивание, порозаполнение, шпатлевание, грунтовывание поверхностей, нанесение и закрепление текстуры, промежуточную сушку, шлифовку, зачистку.</p>	<p>Соответствует не полностью</p>
<p>23.042 А/02.3. 3 2. Виды древесных материалов и их свойства. 23.042 А/02.3. 3 3. Виды, назначение, маркировка и сроки годности защитно-декоративных, лакокрасочных материалов.</p>	<p>ПМ 03. У 6. производить подготовку поверхностей под облицовку шпоном, листовыми и пленочными материалами: шлифование, зачистку, выравнивание, обессмоливание, шпатлевание, цинубление.</p>	<p>Соответствует не полностью</p>
<p>23.042 В/01.4. 3 7.</p>	<p>ПМ 03. У 7. наносить лакокрасочные</p>	<p>Соответствует</p>

Технологии нанесения защитно-декоративных и лакокрасочных материалов.	материалы на детали, сборочные единицы и изделия из древесины и древесных материалов вручную, методами окунания, распыления, налива, наката, струйного облива, в электрическом поле.	
23.042 В/01.4. З 7. Технологии нанесения защитно-декоративных и лакокрасочных материалов. 23.042 С/02.5. З 15. Методы облагораживания лакокрасочных покрытий.	ПМ 03. У 8. облагораживать лакокрасочные покрытия: шлифовать, зачищать, разравнивать лакокрасочную пленку, полировать, матировать, освежать.	Соответствует
23.042 А/02.3. З 2. Виды, назначение, маркировка и сроки годности защитно-декоративных, лакокрасочных материалов.	ПМ 03. У 9 . подбирать шпон, листовые и пленочные облицовочные материалы, материалы для облицовки кромок.	Соответствует не полностью
23.042 В/01.4. З 7. Технологии нанесения защитно-декоративных и лакокрасочных материалов.	ПМ 03. У 10. производить подготовку, разметку и раскрой шпона, листовых и пленочных материалов под облицовку.	Соответствует не полностью
23.042 В/01.4. З 7. Технологии нанесения защитно-декоративных и лакокрасочных материалов.	ПМ 03. У 11. производить набор и ребросклеивание шпона, листовых и пленочных материалов.	Соответствует не полностью
23.042 В/01.4. З 7. Технологии нанесения защитно-декоративных и лакокрасочных материалов.	ПМ 03. У 13. производить облицовку деталей и кромок шпоном впритирку, на прессах, в ваймах.	Соответствует не полностью
23.042 С/02.5. З 15. Методы облагораживания лакокрасочных покрытий.	ПМ 03. У 14. облагораживать изделия из древесины и древесных материалов после облицовки.	Соответствует
23.042 В/01.4. З 8. Технологические режимы сушки поверхности деталей, узлов и изделий из древесины и древесных материалов простых поверхностей и конструкций. 23.042 В/01.4. З 8-9. Технологические режимы сушки поверхности деталей, узлов и изделий из древесины и древесных материалов сложных поверхностей и конструкций Показатели качества процесса сушки и способы их определения.	ПМ 03. У 15. соблюдать технологические режимы отделки, облицовывания и сушки.	Соответствует
23.042 В/03.4. З 2-5. Методы и средства контроля качества продукции. Причины возникновения дефектов полученного покрытия, брака и условия их устранения.	ПМ 03. У 16. производить проверку качества выполнения отделочных и облицовочных работ.	Соответствует

Основные виды брака готовой продукции, их классификация и способы предупреждения. Нормативно-технические требования к готовой продукции.		
23.036 А\01.1 У 1-2; А\02.2 У 1.	ПМ 04. У 01. Применять правила безопасности труда и производственной санитарии при выполнении сборочных работ	Соответствует
23.036 А\01.1 У 3; У 4.	ПМ 04. У 02. Налаживать и применять в работе станки, инструмент и оборудование для производства сборочных работ	Соответствует
23.036 В\01.3 У 4; В\01.3 У 5.	ПМ 04. У 03. Производить предварительную (узловую) сборку вручную и в сборочных ваймах	Соответствует
23.036 В\01.3 У 4; В\01.3 У 5.	ПМ 04. У 04. Выполнять сборочные соединения различных видов	Соответствует
23.036 В\01.3 У 7; В\01.3 У 8.	ПМ 04. У 07. Производить установку крепежной арматуры, фурнитуры, стекольных изделий, зеркал на столярные и мебельные изделия	Соответствует
23.036 В\02.3 У 2; В\02.3 У 3; В\02.3 У 4; В\02.3 У 5.	ПМ 04. У 09. Производить проверку точности сборки и работы всех элементов изделия	Соответствует
23.036 А\01.2 У5; В\01.3 У3; В\02.3 У 1.	ОП. 01. У 1.	Соответствует
23.036 23.036 А\01.2 У 1; У 3; У 4.	ОП. 03. У 1; У 4; У 5.	Соответствует
23.036 А\01.2 У 1; У 2; В\01.3 У 1.	ОП. 06. У 2; У 4.	Соответствует
23.036 А\01.2 У 1; У 2; В\01.3 У1; У 2.	ОП. 08. У 15.	Соответствует

2.3. СПЕЦИАЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

Реализация основной профессиональной образовательной программы предназначена для лиц, имеющих основное общее или среднее (полное) общее образование.

Лица, поступающие на обучение, должны иметь документ о получении:

- аттестат о среднем (полном) общем образовании;
- аттестат об основном общем образовании;
- диплом о начальном профессиональном образовании с указанием о полученном уровне общего образования и оценками по дисциплинам Базисного учебного плана общеобразовательных учреждений;

Лица, поступающие на обучение по профессии должны пройти медицинское освидетельствование в соответствии с профилем профессии в государственных учреждениях здравоохранения

и не должны быть моложе 15 лет.

Данное требование предъявляется с целью обеспечения прохождения производственной практики по профилю профессии в структурных подразделениях предприятий, направленной на формирование общих и

профессиональных компетенций, приобретение практического опыта по видам деятельности, непосредственно связанным с организацией проведения технического обслуживания и ремонта электрооборудования промышленных предприятий, контролем оценивания результатов выполненных исполнителем работ.

3. ДОКУМЕНТЫ, ОПРЕДЕЛЯЮЩИЕ СОДЕРЖАНИЕ И ОРГАНИЗАЦИЮ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА

3.1. РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН

РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН

по профессии среднего профессионального образования

29.01.29

Мастер столярного и мебельного производства

(код по перечню и наименование профессии)

основная профессиональная образовательная программа среднего профессионального образования по подготовке профессии рабочего(должности служащего)

Квалификация: Мастер столярного и мебельного производства 3-4 разряд

(Код и наименование квалификации)

Форма обучения – очная

Нормативный срок обучения на базе

среднего (полного) общего образования – 10 месяцев.

Основного общего образования – 2 года 10 месяцев.

Индекс	Элементы учебного процесса, в т.ч. учебные дисциплины, профессиональные модули, междисциплинарные курсы	Время в неделях	Макс. учебная нагрузка обучающегося, час.	Обязательная учебная нагрузка, час.		Рекомендуемый курс изучения
				Всего	В том числе лаб. и практ. занятий	
1	2	3	4	5	6	8
	Обязательная часть циклов ОПОП	37нед.	864	576	289	
ОП.00	Общепрофессиональный цикл		588	392	242	
ОП.01	Основы технического черчения		84	56	28	1
ОП.02	Электротехника		85	57	28	1
ОП.03	Материаловедение		84	56	28	1
ОП.04	Автоматизация производства		68	45	23	1
ОП.05	Экономика организации		84	56	28	1
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности		48	32	16	1
ОП.07	Информационные технологии в профессиональной деятельности		73	56	17	1
ОП.08	Охрана труда и техника безопасности		51	34	17	1
П.00	Профессиональный цикл		1816	1692	164	
ПМ.00	Профессиональный модуль		430	300	141	

ПМ.01	Изготовление шаблонов и приспособлений					
МДК.01.01	Технология изготовления шаблонов и приспособлений		45	33	12	1
МДК.01.02	Конструирование шаблонов		44	32	12	1
ПМ.02	Изготовление столярных и мебельных изделий					
МДК.02.01	Технология столярных и мебельных работ		59	41	18	2
МДК.02.02	Конструирование столярных и мебельных изделий		58	40	18	2
ПМ.03	Отделка изделий из древесины					
МДК.03.01	Технология отделочных и облицовочных работ		80	57	23	2,3
ПМ.04	Сборка изделий из древесины		126	85	41	3
МДК.04.01	Технология сборочных работ					
ФК.	Физическая культура		80	40	36	2,3
	Вариативная часть циклов ОПОП (определяется образовательным учреждением)	4	216	144		
УП.00.	Учебная практика (производственное обучение)	39		1404		
ПП.00.	Производственная практика					
ПА.00	Промежуточная аттестация	1				
ГИА.00	Государственная (итоговая) аттестация	1				

На основе Базисного учебного плана учреждением профессионального образования разрабатывается рабочий учебный план с указанием учебной нагрузки обучающегося по каждой из изучаемых дисциплин, каждому профессиональному модулю, междисциплинарному курсу, учебной и производственной практике. Часы вариативной части циклов ОПОП распределяются между элементами обязательной части цикла и / или используются для изучения дополнительных дисциплин, профессиональных модулей, междисциплинарных курсов. В последнем случае дисциплина, профессиональный модуль, междисциплинарный курс вносятся в соответствующий цикл ОПОП с указанием «вариативная часть цикла». Определение дополнительных дисциплин и профессиональных модулей осуществляется с учетом запросов работодателей, особенностей развития региона, науки, культуры, экономики, социальной сферы, техники и технологий, а также с учетом особенностей контингента обучающихся.

Аннотация программы учебной дисциплины
ОП. 01 Техническое черчение

1. Область применения программы.

Программа учебной дисциплины является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС профессии СПО 29.01.29

Мастер столярного и мебельного производства

Программа учебной дисциплины может быть использована в дополнительном профессиональном образовании и профессиональной подготовке и переподготовке работников деревообрабатывающего производства.

2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы:

Дисциплина входит в общепрофессиональный цикл

3. Цели и задачи учебной дисциплины – требования к результатам освоения дисциплины:

В результате освоения дисциплины обучающийся должен

уметь:

-читать и выполнять эскизы, рабочие и сборочные чертежи несложных деталей, технологических схем и аппаратов;

В результате освоения дисциплины обучающийся должен

знать:

- общие сведения о сборочных чертежах, назначение условностей и упрощений, применяемых в чертежах, правила оформления и чтения рабочих чертежей;

- основные положения конструкторской, технологической и другой нормативной документации;

- геометрические построения и правила вычерчивания технических деталей, способы графического представления технологического оборудования и выполнения технологических схем;

- требования стандартов Единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и Единой системы технологической документации (ЕСТД) к оформлению и составлению чертежей и схем.

4. Количество часов на освоение программы дисциплины:

максимальной учебной нагрузки обучающегося –84 часа, в том числе:

обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося -56 часов;

самостоятельной работы обучающегося -28 часов.

Вид итоговой аттестации – дифференцированный зачёт.

5. Тематический план

Тема№1 Общие правила построения чертежей.

Тема№2 Геометрические построения.

Тема№3 Проекционное черчение.

Тема№4 Сечения и разрезы.

Тема№5 Рабочие чертежи деталей и эскизы.

Тема№6 Сборочные чертежи деталей.

Аннотация программы учебной дисциплины
ОП.02.Электротехника

1. Область применения программы.

Программа учебной дисциплины является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС профессии СПО 29.01.29

Мастер столярного и мебельного производства

Программа учебной дисциплины может быть использована в дополнительном профессиональном образовании и профессиональной подготовке и переподготовке работников деревообрабатывающего производства.

2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы:

Дисциплина входит в общепрофессиональный цикл

3. Цели и задачи учебной дисциплины – требования к результатам освоения дисциплины:

В результате освоения дисциплины обучающийся должен

уметь:

- применять правила электробезопасности при производстве столярных и мебельных работ;
- применять знания по электротехнике в пределах выполняемой работы;
- определять основные виды исполнения электродвигателей переменного тока;
- применять деревообрабатывающие станки, оборудование и инструмент с электроприводом;
- производить электрические измерения и рассчитывать основные параметры электрических схем;
- пользоваться справочной литературой по электротехнике и электрооборудованию;

В результате освоения дисциплины обучающийся должен

знать:

- правила электробезопасности при производстве столярных и мебельных работ;
- основы электротехники в пределах выполняемой работы;
- виды исполнения электродвигателей переменного тока;
- виды деревообрабатывающих станков, оборудования и инструмента с электроприводом, правила подготовки к работе и эксплуатации;
- устройство электроизмерительных приборов и правила производства электрических измерений;
- правила расчета основных параметров электрических схем

4. Количество часов на освоение программы дисциплины:

максимальной учебной нагрузки обучающегося 85 часов, в том числе:
обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося 57 часов;
самостоятельной работы обучающегося 28 часов.

Вид итоговой аттестации – дифференцированный зачёт.

5. Тематический план

Тема 1. Виды и свойства электротехнических материалов

Тема 2. Сущность и методы измерений электрических величин

Тема 3. Типы и правила графического изображения и составления электрических схем

Тема 4. Электрические машины

Аннотация программы учебной дисциплины ОП. 03 Материаловедение

1. Область применения программы.

Программа учебной дисциплины является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС профессии СПО **29.01.29**

Мастер столярного и мебельного производства

Программа учебной дисциплины может быть использована в дополнительном профессиональном образовании и профессиональной подготовке и переподготовке работников деревообрабатывающего производства.

2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы:

Дисциплина входит в общепрофессиональный цикл

3. Цели и задачи учебной дисциплины – требования к результатам освоения дисциплины:

В результате освоения дисциплины обучающийся должен

уметь:

- подбирать и применять в работе основные конструкционные и вспомогательные материалы для изготовления столярных и мебельных изделий;
- определять породы древесины, сортировать древесину по породам, рационально использовать ее при изготовлении столярных и мебельных изделий;
- хранить и сушить лесо- и пиломатериалы;
- подбирать и применять в работе древесные материалы (шпон, фанеру, древесностружечные и древесноволокнистые плиты) для изготовления столярных и мебельных изделий;
- подбирать и применять в работе крепежные изделия, арматуру, фурнитуру, стекольные изделия, зеркала и другие вспомогательные материалы;

знать:

- конструкционные и вспомогательные материалы для производства столярных и мебельных изделий;
- строение дерева и древесины, ее физические, химические и механические свойства, специфику применения при производстве столярных и мебельных изделий;
- основные породы древесины, их характеристику, пороки и сортность древесины, основы лесного товароведения;
- правила хранения и сушки лесо- и пиломатериалов;
- специфику и сортимент древесных материалов, область их применения;
- специфику и сортамент крепежных деталей, арматуры, фурнитуры, стекольных изделий, зеркал и других вспомогательных материалов

4. Количество часов на освоение программы дисциплины:

максимальной учебной нагрузки обучающегося-84 часа, в том числе:

обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося - 56 часов;

самостоятельной работы обучающегося -28 часов.

Вид итоговой аттестации – дифференцированный зачёт.

5. Тематический план

Тема 1 Строение, свойства, пороки дерева и древесины.

Тема 2 Характеристика древесных пород, виды и сорта лесо- и пиломатериалов.

Тема 3 Комплектующие и изоляционные материалы для изготовления столярно-мебельных изделий.

Аннотация программы учебной дисциплины

ОП 04 Автоматизация производства

1. Область применения программы.

Программа учебной дисциплины является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС профессии СПО **29.01.29**

Мастер столярного и мебельного производства

Программа учебной дисциплины может быть использована в дополнительном профессиональном образовании и профессиональной подготовке и переподготовке работников деревообрабатывающего производства.

2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы:

Дисциплина входит в общепрофессиональный цикл

3. Цели и задачи учебной дисциплины – требования к результатам освоения дисциплины:

В результате освоения дисциплины обучающийся должен

уметь:

- управлять автоматическими и полуавтоматическими линиями, станками и оборудованием для механической обработки древесины в пределах выполняемой работы;
- производить техническое обслуживание и ремонт автоматических и полуавтоматических линий, станков и оборудования для механической обработки древесины в пределах выполняемой работы;

В результате освоения дисциплины обучающийся должен

знать:

- технологические основы автоматизации производства;
- основные типы автоматических и полуавтоматических линий, станков и оборудования для механической обработки древесины;
- технологию управления автоматическими и полуавтоматическими линиями, станками и оборудованием для механической обработки древесины в пределах выполняемой работы;
- правила эксплуатации, порядок обслуживания и ремонта автоматических и полуавтоматических линий, станков и оборудования для механической обработки древесины в пределах выполняемой работы;

4. Количество часов на освоение программы дисциплины:

- максимальной учебной нагрузки обучающегося 68 часов, в том числе:
 - обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося 45 часов;
 - самостоятельной работы обучающегося 23 часа.

Вид итоговой аттестации – дифференцированный зачёт.

5. Тематический план

Тема № 1 Основы автоматизации производства.

Тема № 2 Обслуживание автоматизированного производства.

Аннотация программы учебной дисциплины
ОП.05 Экономика организации

1. Область применения примерной программы.

Программа учебной дисциплины является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС профессии СПО **29.01.29**

Мастер столярного и мебельного производства

Программа учебной дисциплины может быть использована в дополнительном профессиональном образовании и профессиональной подготовке и переподготовке работников деревообрабатывающего производства.

2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы:

Дисциплина входит в общепрофессиональный цикл

3. Цели и задачи учебной дисциплины – требования к результатам освоения дисциплины:

В результате освоения дисциплины обучающийся должен

уметь:

- выбирать экономически эффективные способы изготовления столярных и мебельных изделий;
- эффективно использовать имеющиеся ресурсы в целях повышения рентабельности производства;

знать:

- основные организационно-правовые формы предпринимательства;
- экономические основы деятельности деревообрабатывающей организации в условиях рыночной экономики;

-структуру управления деревообрабатывающей организации и организацию производства

4. Количество часов на освоение программы дисциплины:

максимальной учебной нагрузки обучающегося 84 часа, в том числе:

обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося- 56 часов;

самостоятельной работы обучающегося 28 часов.

Вид итоговой аттестации – дифференцированный зачёт.

5. Тематический план

Тема 1. Организация производственного и технологического процессов

Тема 2. Материально- технические, трудовые и финансовые ресурсы отрасли и организации.

Тема 3. Механизмы ценообразования на продукцию, услуги

Тема 4. Формы и системы оплаты труда

Тема 5. Прибыль и ее виды

Тема 6. Производительность труда и факторы на нее влияющие

Аннотация программы учебной дисциплины ОП.06 Безопасность жизнедеятельности

1. Область применения программы.

Программа учебной дисциплины является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС профессии СПО **29.01.29**

Мастер столярного и мебельного производства

Программа учебной дисциплины может быть использована в дополнительном профессиональном образовании.

2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы:

Дисциплина входит в общепрофессиональный цикл.

3. Цели и задачи учебной дисциплины – требования к результатам освоения дисциплины:

В результате освоения дисциплины обучающийся должен **уметь:**

-организовывать и проводить мероприятия по защите работающих и населения от негативных воздействий чрезвычайных ситуаций;

-предпринимать профилактические меры для снижения уровня опасностей различного вида и их последствий в профессиональной деятельности и быту;

-использовать средства индивидуальной и коллективной защиты от оружия массового поражения;

-применять первичные средства пожаротушения;

-ориентироваться в перечне военно-учетных специальностей и самостоятельно определять среди них родственные полученной профессии;

-применять профессиональные знания в ходе исполнения обязанностей военной службы на воинских должностях в соответствии с полученной профессией;

-владеть способами бесконфликтного общения и саморегуляции в повседневной деятельности и экстремальных условиях военной службы;

-оказывать первую помощь пострадавшим;

В результате освоения дисциплины обучающийся должен **знать:**

-принципы обеспечения устойчивости объектов экономики, прогнозирования развития событий и оценки последствий при техногенных чрезвычайных ситуациях и стихийных -

явлениях, в том числе в условиях противодействия терроризму как серьезной угрозе национальной безопасности России;

-основные виды потенциальных опасностей и их последствия в профессиональной деятельности и быту, принципы снижения вероятности их реализации;

-основы военной службы и обороны государства;

-задачи и основные мероприятия гражданской обороны;

-способы защиты населения от оружия массового поражения;

-меры пожарной безопасности и правила безопасного поведения при пожарах;

-организацию и порядок призыва граждан на военную службу и поступления на нее в добровольном порядке;

-основные виды вооружения, военной техники и специального снаряжения, состоящих на вооружении (оснащении) воинских подразделений, в которых имеются военно-учетные специальности, родственные профессиям СПО;

-область применения получаемых профессиональных знаний при исполнении обязанностей военной службы;

-порядок и правила оказания первой помощи пострадавшим

4.Количество часов на освоение программы дисциплины:

максимальной учебной нагрузки обучающегося 48 часов, в том числе:

обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося 32 часа;

самостоятельной работы обучающегося 16 часов.

Вид итоговой аттестации – дифференцированный зачёт.

5.Наименование разделов дисциплины:

Раздел 1. Организация мероприятий по защите работающих и населения от негативных воздействий чрезвычайных ситуаций

Тема 1.1 Защита населения и территорий в чрезвычайных ситуациях.

Тема 1.2 Опасные и вредные производственные факторы на энергопредприятиях

Тема 1.3 Основы воинской службы и обороны государства.

Аннотация программы учебной дисциплины

ОП.07 «Информационные технологии в профессиональной деятельности».

1.Область применения программы.

Программа учебной дисциплины является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС профессии СПО 29.01.29

Мастер столярного и мебельного производства

Программа учебной дисциплины может быть использована в дополнительном профессиональном образовании.

2.Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы:

Дисциплина входит в общепрофессиональный цикл.

3.Цели и задачи учебной дисциплины – требования к результатам освоения дисциплины:

В результате освоения дисциплины обучающийся должен уметь:

- использовать прикладные программные средства;
- применять информационные технологии в технологических процессах производства;

- осуществлять управленческую деятельность.

В результате освоения дисциплины обучающийся должен

знать:

- основные понятия автоматизированной обработки информации, общий состав и структуру персональных ЭВМ и вычислительных систем;
- базовые системные программные продукты и пакеты прикладных программ;
- значение информационных технологий в организационной работе предприятия

4. Количество часов на освоение программы дисциплины:

максимальной учебной нагрузки обучающегося 73 часа, в том числе:

обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося 56 часов;

самостоятельной работы обучающегося 17 часов.

Вид итоговой аттестации – дифференцированный зачёт.

5. Наименование разделов дисциплины:

Раздел 1. Информационные системы и технологии

Раздел 2. Прикладные программы Microsoft Office.

Раздел 3. Автоматизированная система программирования

Аннотация программы учебной дисциплины ОП.08. Охрана труда и техника безопасности

1. Область применения программы

Рабочая программа учебной дисциплины является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС профессии СПО **29.01.29**

Мастер столярного и мебельного производства

2. Место учебной дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы: дисциплина входит в общепрофессиональный цикл, является общепрофессиональной дисциплиной

3. Цели и задачи учебной дисциплины – требования к результатам освоения учебной дисциплины:

В результате освоения дисциплины обучающийся должен

уметь:

- оценивать состояние техники безопасности на производственном объекте;
- пользоваться средствами индивидуальной и групповой защиты;
- применять безопасные приёмы труда на территории предприятия и в производственных помещениях;
- использовать экипировку и противопожарную технику;
- определять и проводить анализ травмоопасных и вредных факторов в сфере профессиональной деятельности;
- соблюдать правила безопасности труда, производственной санитарии и пожарной безопасности.

В результате освоения дисциплины обучающийся должен

знать:

- виды и правила проведения инструкций по охране труда;
- возможные опасные и вредные факторы и средства защиты;
- действия токсичных веществ на организм человека;
- законодательство в области охраны труда;
- меры предупреждения пожаров и взрывов;
- нормативные документы по охране труда и здоровья;

- основы профгигиены, профсанитарии и пожаробезопасности;
- общие требования безопасности на территории предприятия и производственных помещениях;
- основные источники воздействия на окружающую среду;
- основные причины возникновения пожаров и взрывов;
- особенности обеспечения безопасных условий труда на производстве;
- правовые и организационные основы охраны труда на предприятии, систему мер по безопасной эксплуатации опасных производственных объектов и снижению вредного воздействия на окружающую среду, профилактические мероприятия по технике безопасности и производственной санитарии;
- права и обязанности работников в области охраны труда;
- правила безопасности эксплуатации установок и аппаратов;
- правила и нормы охраны труда, техники безопасности, личной и производственной санитарии и противопожарной защиты;
- предельно допустимые концентрации (ПДК) и индивидуальные средства защиты;
- принципы прогнозирования развития событий и оценки последствий при техногенных чрезвычайных ситуациях и стихийных явлениях;
- средства и методы повышения безопасности технических средств и технологических процессов.

4. Рекомендуемое количество часов на освоение программы учебной дисциплины:

максимальной учебной нагрузки обучающегося 51 час, в том числе:

обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося 34 часа;

самостоятельной работы обучающегося 17 часов.

Вид итоговой аттестации – дифференцированный зачёт.

5. Тематический план

Тема 1 Правовые и организационные вопросы охраны труда

Тема 2 Основы производственной санитарии

Тема 3 Предупреждение производственного травматизма

Тема 4 Основы техники безопасности

Тема 5 Пожарная безопасность

3.6. ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ МОДУЛЕЙ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ЦИКЛА

Аннотация программы профессионального модуля

ПМ 01. Изготовление шаблонов и приспособлений

1. Область применения программы.

Программа профессионального модуля является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС профессии СПО **29.01.29**

Мастер столярного и мебельного производства

Программа профессионального модуля может быть использована в дополнительном профессиональном образовании и профессиональной подготовке и переподготовке работников деревообрабатывающего производства.

2. Место профессионального модуля в структуре основной профессиональной образовательной программы:

Профессиональный модуль входит в профессиональный цикл

3. Цели и задачи профессионального модуля – требования к результатам освоения дисциплины:

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:

иметь практический опыт:

- подбора и раскроя заготовок, механической обработки и сборки деталей шаблонов и приспособлений для производства столярных и мебельных изделий;
- отделки шаблонов и приспособлений;
- проведения технологических испытаний, технического ухода, хранения и ремонта шаблонов и приспособлений;
- конструирования шаблонов и приспособлений для производства столярных и мебельных изделий;

уметь:

- применять правила безопасности труда и производственной санитарии в производственных помещениях;
- налаживать и применять в работе станки, инструмент и оборудование для изготовления шаблонов и приспособлений;
- подбирать необходимые материалы для изготовления шаблонов и приспособлений, - размечать заготовки для деталей шаблонов и приспособлений;
- производить раскрой заготовок для деталей шаблонов и приспособлений;
- производить механическую обработку заготовок для деталей шаблонов и приспособлений;
- выполнять соединения деталей шаблонов и приспособлений;
- устанавливать на шаблоны и приспособления арматуру и фурнитуру;
- производить отделку шаблонов и приспособлений;
- проводить технологические испытания шаблонов и приспособлений;
- производить технический уход, проверку и ремонт шаблонов и приспособлений;
- классифицировать шаблоны и приспособления по виду и назначению;
- разрабатывать конструкции шаблонов и приспособлений;

– **знать:**

- правила безопасности труда и производственной санитарии в производственных помещениях по изготовлению шаблонов и приспособлений;
- устройство, правила подналадки и эксплуатации станков, инструмента и оборудования для изготовления шаблонов и приспособлений;
- характеристики материалов, применяемых для изготовления шаблонов и приспособлений;
- приемы разметки заготовок для деталей шаблонов и приспособлений;
- способы раскроя заготовок для деталей шаблонов и приспособлений;
- способы механической обработки заготовок для деталей шаблонов и приспособлений;
- способы выполнения соединений деталей шаблонов и приспособлений;
- способы установки на шаблоны и приспособления арматуры и фурнитуры;
- способы отделки шаблонов и приспособлений;
- порядок и правила проведения технологических испытаний шаблонов и приспособлений;
- порядок и правила технического ухода, проверки и ремонта шаблонов и приспособлений;
- классификацию шаблонов и приспособлений для изготовления столярных и мебельных изделий по виду и назначению;
- методы разработки конструкций шаблонов и приспособлений для изготовления столярных и мебельных изделий

4. Количество часов на освоение программы профессионального модуля:

всего –671 час, в том числе:

максимальной учебной нагрузки обучающегося –89 часов, включая:

обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося –65 часов;

самостоятельной работы обучающегося –24 часа;

учебная практика-72 часа;
производственная практика-72 часа.
Вид итоговой аттестации:
МДК01.01- экзамен;
МДК 01.02– дифференцированный зачёт.

5. Тематический план

Раздел 1 Технология изготовления шаблонов и приспособлений:

Тема №1 Классификация шаблонов и методы их разработки

Тема №2 Изготовление шаблонов

Раздел 2 Конструирование шаблонов

Тема №1 Виды соединений элементов шаблонов

Тема №2 Технологические испытания шаблонов

Аннотация программы профессионального модуля ПМ 02. Изготовление столярных и мебельных изделий

1. Область применения программы.

Программа профессионального модуля является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС профессии СПО **29.01.29 Мастер столярного и мебельного производства**

Программа профессионального модуля может быть использована в дополнительном профессиональном образовании и профессиональной подготовке и переподготовке работников деревообрабатывающего производства.

2. Место профессионального модуля в структуре основной профессиональной образовательной программы:

Профессиональный модуль входит в профессиональный цикл

3. Цели и задачи профессионального модуля – требования к результатам освоения дисциплины:

В результате освоения профессионального модуля обучающийся должен **иметь практический опыт:**

- подбора и раскроя заготовок и механической обработки деталей столярных и мебельных изделий;
- выполнения столярных соединений;
- ремонта и реставрации столярных и мебельных изделий;
- конструирования столярных изделий и мебели;

В результате освоения профессионального модуля обучающийся должен **уметь:**

- применять правила безопасности труда и производственной санитарии при выполнении столярных работ;
- налаживать и применять в работе станки, инструмент и оборудование для производства столярных работ;
- производить подготовку и разметку заготовок для деталей;
- выполнять раскрой древесины и древесных материалов;
- выполнять основные операции по обработке древесины и древесных материалов ручным инструментом:
пиление, сверление, долбление, строгание, шлифование;
- выполнять основные операции по первичной и чистовой обработке древесины и древесных материалов электрифицированным инструментом и на деревообрабатывающих станках:
пиление, фрезерование, сверление, точение, строгание, долбление, шлифование;
- определять степень точности обработки деталей по форме и размерам: допуски и посадки;
- определять степень точности обработки деталей по классу шероховатости поверхности:
неровности, риски, ворсистость, мшистость;

- повышать качество обработки деталей по форме, размерам и классу шероховатости - поверхности: устранять пороки древесины, дефекты обработки, затачивать режущий инструмент;
- формировать шипы, проушины, гнезда;
- производить гнутье деталей столярных и мебельных изделий;
- приготавливать столярные клеи;
- выполнять столярные соединения;
- определять степень точности обработки деталей при выполнении столярных соединений;
- устанавливать крепежную арматуру и фурнитуру;
- определять основные виды дефектов, производить ремонт и реставрацию столярных изделий и мебели;
- проверять качество выполнения столярных работ;
- классифицировать столярные изделия и мебель по назначению и виду;
- разрабатывать конструкции столярных изделий и мебели;
- определять форму, рассчитывать и определять функциональные и конструктивные размеры столярных изделий и мебели;

знать:

- правила безопасности труда и производственной санитарии при выполнении столярных работ;
- устройство, правила наладки и эксплуатации станков, инструмента и оборудования, применяемого при производстве столярных работ;
- приемы подготовки и разметки заготовок для деталей;
- способы раскроя древесины и древесных материалов;
- основные операции по обработке древесины и древесных материалов ручным инструментом: пиление, сверление, долбление, строгание, шлифование;
- основные операции и приемы работы по обработке древесины и древесных материалов электрифицированным инструментом и на деревообрабатывающих станках: пиление, фрезерование, сверление, точение, строгание, долбление, шлифование;
- степени точности обработки деталей по форме и размерам: допуски и посадки;
- степени точности обработки деталей по классу шероховатости поверхности: неровности, риски, ворсистость, мшистость;
- способы повышения качества обработки деталей по форме, размерам и классу шероховатости поверхности:
- устранение пороков древесины, дефектов обработки, заточку режущего инструмента;
- приемы формирования шипов, проушин, гнезд;
- способы гнутья деталей столярных и мебельных изделий;
- способы приготовления столярных клеев;
- способы выполнения столярных соединений;
- степени точности обработки деталей при выполнении столярных соединений;
- зазоры, натяги, допуски, посадки;
- способы выполнения столярной подготовки деталей, сборочных единиц и изделий из древесины под отделку и облицовку:
- устранение дефектов, выравнивание, шлифование, зачистку;
- способы установки крепежной арматуры и фурнитуры;
- основные виды дефектов, способы ремонта и реставрации столярных изделий и мебели;
- правила проверки качества выполнения столярных работ;
- классификацию столярных изделий и мебели по назначению и виду;
- основные технологические приемы разработки конструкций столярных изделий и мебели;
- основные принципы формообразования, приемы определения функциональных и конструктивных размеров столярных изделий и мебели

4. Количество часов на освоение программы профессионального модуля:

всего –585 часов, в том числе:

максимальной учебной нагрузки обучающегося – 117 часов, включая:

обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося –81 час;
самостоятельной работы обучающегося -36 часов;
учебной практики – 144 часа;
производственная практика-324 часа.

Вид итоговой аттестации:

МДК02.01- экзамен;

МДК 02.02– дифференцированный зачёт.

5. Тематический план

Раздел 1 Технология столярных и мебельных работ

Тема 1.1. Основы теории резания древесины.

Тема 1.2. Технология ручной обработки древесины и применяемые инструменты.

Тема 1.3. Столярные соединения.

Тема 1.4. Клеи

Тема 1.5. Технологический процесс изготовления столярно-мебельных изделий и строительных деталей.

Тема 1.6. Ремонт и реставрация столярно-мебельных изделий.

Тема 1.7. Экономический расчет материалов для изготовления столярно-мебельных изделий.

Тема 1.8. Устройство и приемы работы на деревообрабатывающих станках

Раздел 2 Конструирование столярных и мебельных изделий

Тема 2.1. Элементы и конструкции основных узлов столярных изделий.

Тема 2.2. Виды соединений деталей в изделиях мебели.

Тема 2.3. Конструкции столярно-строительных изделий и корпусной мебели.

Аннотация программы профессионального модуля ПМ 03 Отделка изделий из древесины

1. Область применения программы.

Программа профессионального модуля является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС профессии СПО **29.01.29 Мастер столярного и мебельного производства**

Программа профессионального модуля может быть использована в дополнительном профессиональном образовании и профессиональной подготовке и переподготовке работников деревообрабатывающего производства.

2. Место профессионального модуля в структуре основной профессиональной образовательной программы:

Профессиональный модуль входит в профессиональный цикл

3. Цели и задачи профессионального модуля – требования к результатам освоения дисциплины:

В результате освоения профессионального модуля обучающийся должен иметь **практический опыт:**

-подготовки поверхностей деталей, узлов, сборочных единиц, изделий из древесины и древесных материалов к отделке и облицовке;

выполнения отделки поверхностей деталей, узлов, сборочных единиц, изделий из древесины и древесных материалов лакокрасочными материалами;

-выполнения облицовки поверхностей деталей, узлов, сборочных единиц, изделий из древесины и древесных материалов облицовочными материалами

уметь:

-применять правила безопасности труда и производственной санитарии при выполнении отделочных работ;

-применять в работе инструмент и оборудование для отделки и облицовки столярных и мебельных изделий;

-приготавливать составы обессмоливателей, отбеливателей, красителей, порозаполнителей, шпатлевок, грунтовок и других материалов для подготовки поверхностей деталей, столярных и мебельных изделий к отделке и облицовке;

-приготавливать лакокрасочные материалы для прозрачной, непрозрачной и имитационной отделки поверхностей деталей, столярных и мебельных изделий;

-производить подготовку деталей, сборочных единиц и изделий из древесины и древесных материалов под прозрачные, непрозрачные и имитационные лакокрасочные покрытия;

-шлифование, зачистку, обессмоливание, отбеливание, окрашивание, порозаполнение, шпатлевание, грунтование поверхностей, нанесение и закрепление текстуры, -промежуточную сушку, шлифовку, зачистку;

-производить подготовку поверхностей под облицовку шпоном, листовыми и пленочными материалами: шлифование, зачистку, выравнивание, обессмоливание, шпатлевание, цинубление;

-наносить лакокрасочные материалы на детали, сборочные единицы и изделия из древесины и древесных материалов вручную, методами окунания, распыления, налива, наката, струйного облива, в электрическом поле;

-облагораживать лакокрасочные покрытия:

-шлифовать, зачищать, разравнивать лакокрасочную пленку, полировать, матировать, освежать;

-подбирать шпон, листовые и пленочные облицовочные материалы, материалы для облицовки кромок;

-производить подготовку, разметку и раскрой шпона, листовых и пленочных материалов под облицовку;

-производить набор и ребросклеивание шпона, листовых и пленочных материалов; составлять клеевые растворы;

-производить облицовку деталей и кромок шпоном впритирку, на прессах, в ваймах;

-облагораживать изделия из древесины и древесных материалов после облицовки;

-соблюдать технологические режимы отделки, облицовывания и сушки;

производить проверку качества выполнения отделочных и облицовочных работ;

знать:

-правила безопасности труда и производственной санитарии при выполнении отделочных работ;

-устройство и правила эксплуатации инструмента и оборудования, применяемого при производстве отделочных работ;

-составы и способы приготовления обессмоливателей, отбеливателей, красителей, порозаполнителей, шпатлевок, грунтовок и других материалов для подготовки -поверхностей деталей, столярных и мебельных изделий к отделке и облицовке;

-составы и способы приготовления лакокрасочных материалов для прозрачной, непрозрачной и имитационной отделки поверхностей деталей, столярных и мебельных изделий;

-технологический процесс подготовки деталей, сборочных единиц и изделий из древесины под прозрачные, непрозрачные и имитационные лакокрасочные покрытия:

шлифование, зачистка, обессмоливание, отбеливание, окрашивание, порозаполнение, шпатлевание, грунтование поверхностей, нанесение и закрепление текстуры, промежуточная сушка, шлифовка, зачистка;

-технологический процесс подготовки поверхностей под облицовку шпоном, листовыми и пленочными материалами:

-шлифование, зачистку, выравнивание, обессмоливание, шпатлевание, цинубление;

-способы нанесения лакокрасочных материалов на отделываемые поверхности вручную, методами окунания, распыления, налива, наката, струйного облива, в электрическом поле;

-способы облагораживания лакокрасочных покрытий:

шлифование, зачистку, разравнивание лакокрасочной пленки, полирование, матирование, освежение;

- свойства и технические характеристики шпона, листовых и пленочных облицовочных материалов, материалов для облицовки кромок;
- правила подготовки, разметки и раскроя шпона, листовых и пленочных материалов под облицовку;
- технологию набора и ребросклеивания шпона, листовых и пленочных материалов;
- правила составления клеевых растворов;
- технологический процесс облицовывания деталей и кромок шпоном впритирку, на прессах, в ваймах;
- способы облагораживания изделий из древесины и древесных материалов после облицовки;
- технологические режимы отделки, облицовывания, сушки;
- правила проверки качества выполнения отделочных и облицовочных работ

4. Количество часов на освоение программы профессионального модуля:

всего – 404 часа, в том числе:

максимальной учебной нагрузки обучающегося – 80 часов, включая:

обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося – 57 часов;

самостоятельной работы обучающегося – 23 часа;

учебной практики -108 часов

производственной практики – 216 часов.

Вид итоговой аттестации:

МДК03.01- дифференцированный зачёт.

5. Тематический план

Тема№1 Отделочные материалы (основные и вспомогательные)

Тема№2 Виды и способы отделки поверхностей

Тема№3 Технология отделочных работ

Аннотация программы профессионального модуля ПМ 04 Сборка изделий из древесины

1. Область применения программы.

Программа профессионального модуля является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС профессии СПО **29.01.29 Мастер столярного и мебельного производства**

Программа профессионального модуля может быть использована в дополнительном профессиональном образовании и профессиональной подготовке и переподготовке работников деревообрабатывающего производства.

2. Место профессионального модуля в структуре основной профессиональной образовательной программы:

Профессиональный модуль входит в профессиональный цикл

3. Цели и задачи профессионального модуля – требования к результатам освоения дисциплины:

В результате освоения профессионального модуля обучающийся должен иметь **практический опыт:**

- сборки узлов, сборочных единиц и изделий из древесины и древесных материалов;
 - установки крепежной арматуры и фурнитуры на изделия из древесины и древесных материалов;
 - установки стекольных изделий и зеркал на изделия из древесины и древесных материалов;
 - выполнения обшивки и обвязки изделий из древесины и древесных материалов обшивочными и обвязочными материалами;
 - проверки точности и качества сборки, работы всех составных элементов изделия;
- уметь:**

- применять правила безопасности труда и производственной санитарии при выполнении сборочных работ;
- налаживать и применять в работе станки, инструмент и оборудование для производства сборочных работ;
- производить предварительную (узловую) сборку вручную и в сборочных ваймах;
- выполнять сборочные соединения различных видов;
- производить промежуточную обработку деталей и узлов;
- производить общую сборку:
вручную, в сборочных ваймах, на стапелях;
- производить установку крепежной арматуры, фурнитуры, стекольных изделий, зеркал на столярные и мебельные изделия;
- обшивать и обвязывать детали, сборочные единицы и изделия обшивочными и обвязочными материалами;
- производить проверку точности сборки и работы всех элементов изделия;

знать:

- правила безопасности труда и производственной санитарии при выполнении сборочных работ;
- устройство, правила наладки и эксплуатации станков, инструмента и оборудования, применяемого при сборке изделий из древесины и древесных материалов;
- ассортимент и технические условия на детали, узлы, сборочные единицы, крепежную арматуру, фурнитуру, стекольные изделия, зеркала, обшивочный и обвязочный материал;
- технологию предварительной (узловой) сборки вручную и в сборочных ваймах;
- виды сборочных соединений;
- приемы промежуточной обработки деталей и узлов;
- технологию общей сборки:
вручную, в сборочных ваймах, на стапелях;
- приемы установки крепежной арматуры, фурнитуры, стекольных изделий, зеркал на столярные и мебельные изделия;
- приемы обшивки и обвязки деталей, сборочных единиц и изделий обшивочными и обвязочными материалами;
- правила проверки точности сборки и работы всех элементов изделия

4. Количество часов на освоение программы профессионального модуля:

всего –594 часов, в том числе:

- максимальной учебной нагрузки обучающегося – 126 часов, включая:
- обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося – 85 часов;
- самостоятельной работы обучающегося –41 час;
- учебной практики -180 часов
- производственной практики – 288 часов.

Вид итоговой аттестации:

МДК04. 01. - дифференцированный зачёт.

5. Тематический план

Тема 1.1. Оборудование и материалы сборочных работ

Тема 1.2. Сборка брусковой и корпусной мебели

Тема 1.3. Установка фурнитуры и контроль качества сборки

**Аннотация рабочей программы учебной практики
УП.00 Учебная практика**

1. Область применения программы.

Программа учебной практики является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС профессии СПО **29.01.29**

Мастер столярного и мебельного производства

Программа учебной практики может быть использована в дополнительном профессиональном образовании и профессиональной подготовке и переподготовке работников деревообрабатывающего производства.

2. Место учебной практики в структуре основной профессиональной образовательной программы:

Учебная практика входит в состав профессиональных модулей, которые входят в профессиональный цикл.

3. Цели и задачи учебной практики – требования к результатам освоения дисциплины:

В результате учебной практики обучающийся должен овладеть

профессиональными компетенциями:

В рамках ПМ. 01:

ПК 1.1. Производить подбор и раскрой заготовок, механическую обработку и сборку деталей шаблонов и приспособлений для производства столярных и мебельных изделий.

ПК 1.2. Выполнять отделку шаблонов и приспособлений.

ПК 1.3. Производить технологические испытания, технический уход, хранение и ремонт шаблонов и приспособлений.

ПК 1.4. Конструировать шаблоны и приспособления для производства столярных и мебельных изделий.

В рамках ПМ. 02:

ПК 2.1. Производить подбор и раскрой заготовок, механическую обработку деталей столярных и мебельных изделий.

ПК 2.2. Выполнять столярные соединения.

ПК 2.3. Ремонтировать и реставрировать столярные и мебельные изделия.

ПК 2.4. Конструировать столярные изделия и мебель.

В рамках ПМ. 03:

ПК 3.1. Подготавливать поверхности деталей, узлов, сборочных единиц, изделий из древесины и древесных материалов к отделке и облицовке.

ПК 3.2. Выполнять отделку поверхностей деталей, узлов, сборочных единиц, изделий из древесины и древесных материалов жидкими лакокрасочными материалами.

ПК 3.3. Выполнять облицовку поверхностей деталей, узлов, сборочных единиц, изделий из древесины и древесных материалов облицовочными материалами.

В рамках ПМ. 04:

ПК 4.1. Производить сборку узлов, сборочных единиц и изделий из древесины и древесных материалов.

ПК 4.2. Устанавливать крепежную арматуру и фурнитуру на изделия из древесины и древесных материалов.

ПК 4.3. Устанавливать стекольные изделия и зеркала на изделия из древесины и древесных материалов.

ПК 4.4. Выполнять обшивку и обвязку изделий из древесины и древесных материалов обшивочными и обвязочными материалами.

ПК 4.5. Проверять точность и качество сборки, работу всех составных элементов изделия.

4. Количество часов на освоение программы учебной практики:

Всего - 324 часа; в том числе

В рамках освоения - ПМ. 01. - 72 часа

ПМ. 02. - 144 часа

ПМ. 03. - 108 часов

ПМ. 04. – 180 часов

Вид итоговой аттестации - дифференцированный зачёт

5. Тематический план

ПМ 01. Изготовление шаблонов и приспособлений

Раздел 1 Подбор и раскрой заготовок, механическая обработка и сборка деталей шаблонов и приспособлений для производства столярных и мебельных изделий.

Раздел 2 Отделка шаблонов и приспособлений

Раздел 3 Технологические испытания, технический уход, хранение и ремонт шаблонов и приспособлений

Раздел 4 Конструирование шаблонов и приспособлений для производства столярных и мебельных изделий

ПМ 02 Изготовление столярных и мебельных изделий

Раздел 1 Подбор и раскрой заготовок, механическая обработка деталей столярных и мебельных изделий

Раздел 2 Изготовление столярных соединений

Раздел 3 Ремонт и реставрация столярных и мебельных изделий

Раздел 4 Конструирование столярных изделий и мебели

ПМ 03 Отделка изделий из древесины

Раздел 1 Подготовка поверхностей деталей, узлов, сборочных единиц, изделий из древесины и древесных материалов к отделке и облицовке.

Раздел 2 Отделка поверхностей деталей, узлов, сборочных единиц, изделий из древесины и древесных материалов жидкими лакокрасочными материалами.

Раздел 3 Облицовывание поверхностей деталей, узлов, сборочных единиц, изделий из древесины и древесных материалов облицовочными материалами

ПМ 04 Сборка изделий из древесины

Раздел 1 Сборка узлов, сборочных единиц и изделий из древесины и древесных материалов

Раздел 2 Установка крепежной арматуры и фурнитуры на изделия из древесины и древесных материалов.

Раздел 3 Установка стекольных изделия и зеркал на изделия из древесины и древесных материалов.

Раздел 4 Обшивка и обвязка изделий из древесины и древесных материалов обшивочными и обвязочными материалами.

Раздел 5 Контроль точности и качества сборки, работы всех составных элементов изделия.

ПП.00 Производственная практика

Программа производственной практики является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС профессии СПО **29.01.29**

Мастер столярного и мебельного производства

Программа производственной практики может быть использована в дополнительном профессиональном образовании и профессиональной подготовке и переподготовке работников деревообрабатывающего производства.

2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы:

Производственная практика входит в состав профессиональных модулей, которые входят в профессиональный цикл

3. Цели и задачи производственной практики – требования к результатам освоения дисциплины:

В результате производственной практики обучающийся должен овладеть **профессиональными компетенциями:**

В рамках ПМ. 01:

ПК 1.1. Производить подбор и раскрой заготовок, механическую обработку и сборку деталей шаблонов и приспособлений для производства столярных и мебельных изделий.

ПК 1.2. Выполнять отделку шаблонов и приспособлений.

ПК 1.3. Производить технологические испытания, технический уход, хранение и ремонт шаблонов и приспособлений.

ПК 1.4. Конструировать шаблоны и приспособления для производства столярных и мебельных изделий.

В рамках ПМ. 02:

ПК 2.1. Производить подбор и раскрой заготовок, механическую обработку деталей столярных и мебельных изделий.

ПК 2.2. Выполнять столярные соединения.

ПК 2.3. Ремонтировать и реставрировать столярные и мебельные изделия.

ПК 2.4. Конструировать столярные изделия и мебель.

В рамках ПМ. 03:

ПК 3.1. Подготавливать поверхности деталей, узлов, сборочных единиц, изделий из древесины и древесных материалов к отделке и облицовке.

ПК 3.2. Выполнять отделку поверхностей деталей, узлов, сборочных единиц, изделий из древесины и древесных материалов жидкими лакокрасочными материалами.

ПК 3.3. Выполнять облицовку поверхностей деталей, узлов, сборочных единиц, изделий из древесины и древесных материалов облицовочными материалами.

В рамках ПМ. 04:

ПК 4.1. Производить сборку узлов, сборочных единиц и изделий из древесины и древесных материалов.

ПК 4.2. Устанавливать крепежную арматуру и фурнитуру на изделия из древесины и древесных материалов.

ПК 4.3. Устанавливать стекольные изделия и зеркала на изделия из древесины и древесных материалов.

ПК 4.4. Выполнять обшивку и обвязку изделий из древесины и древесных материалов обшивочными и обвязочными материалами.

ПК 4.5. Проверять точность и качество сборки, работу всех составных элементов изделия.

4. Количество часов на освоение программы производственной практики:

Всего: 792 часа, в том числе:

В рамках освоения ПМ. 01- 72 часа.

ПМ. 02- 324 часа.

ПМ. 03 -216 часов.

ПМ. 04. – 180 часов.

5. Тематический план

ПМ 01. Изготовление шаблонов и приспособлений

Раздел 1 Изготовление столярно-мебельных изделий различных конструкций с умением изготавливать и применять шаблоны и вспомогательные приспособления

- Изготовление табурета с умением изготавливать и применять шаблоны и вспомогательные приспособления
- Изготовление стула детского с умением изготавливать и применять шаблоны и вспомогательные приспособления.
- Изготовление стола детского с умением изготавливать и применять шаблоны и вспомогательные приспособления.
- Изготовление корпуса стула с умением изготавливать и применять шаблоны и вспомогательные приспособления.
- Изготовление полки книжной с умением изготавливать и применять шаблоны и вспомогательные приспособления.

ПМ 02 Изготовление столярных и мебельных изделий

Раздел 1 Изготовление столярно-мебельных изделий брусковой конструкции

- Изготовление табурета кухонного
- Изготовление стула полумягкого
- Изготовление дверных блоков различных конструкций
- Изготовление оконных блоков различных конструкций

Раздел 2 Изготовление столярно-мебельных изделий щитовой конструкции

- Изготовление стола письменного
- Изготовление шкафа платяного

Раздел 3 Изготовление столярно-мебельных изделий смешанной конструкции

- Изготовление стола кухонного

ПМ 03 Отделка изделий из древесины

Раздел 1 Подготовка поверхностей к облицовыванию и отделке

- Столярная подготовка поверхностей к различным видам отделки и облицовыванию;
- Отделочная подготовка поверхностей к различным видам отделки и облицовыванию

Раздел 2 Облицовывание поверхностей различными материалами

- Облицовывание натуральным шпоном;
- Облицовывание синтетическим шпоном;
- Облицовывание синтетическими плёнками;
- Облицовывание древесно-слоистым пластиком.

Раздел 3 Отделка поверхностей изделий

- Прозрачная отделка поверхностей столярно-мебельных изделий;
- Непрозрачная отделка поверхностей столярно-мебельных изделий;
- Имитационная отделка поверхностей столярно-мебельных изделий;
- Специальная художественная отделка поверхностей столярно-мебельных изделий.

ПМ 04 Сборка изделий из древесины

- Сборка столярных и столярно-строительных изделий (оконные блоки, дверные блоки)
- Сборка корпусной мебели (кухни, спальни, прихожие)
- Сборка изделий мебели с полумягким и мягким основанием (кресла, диваны, стулья)

4. Материально-техническое обеспечение реализации основной профессиональной образовательной программы

Образовательный процесс осуществляется в следующих кабинетах, лабораториях и учебных мастерских.

Учебные кабинеты:

безопасности жизнедеятельности;
охраны труда;
технического черчения;
электротехники;
материаловедения.

Лаборатории:

Мастерские:

-столярная мастерская, оборудованная верстаками на 18 рабочих мест, инструментальный шкаф с набором столярных инструментов по количеству рабочих мест, заточной и сверлильный станки, стенды: с образцами пород древесины, образцами технологических процессов изготовления изделий. Эталоны и образцы изделий, стенд и инструкции по охране труда.

- цех машинной заготовки, оснащённый д/о станками для выполнения основных операций деревообработки;

- токарная мастерская, оборудованная токарными станками на 6 рабочих мест, инструментальный шкаф с набором столярных инструментов по количеству рабочих мест, заточной и сверлильный станки, стенды: с образцами пород древесины, образцами технологических процессов изготовления изделий. Эталоны и образцы изделий, стенд и инструкции по охране труда.

Для реализации образовательных программ, в том числе ОПОП по профессии мастер столярного и мебельного производства в колледже оборудован 1 компьютерный класс. Всего в учебном процессе используются 25 компьютеров, в том числе в компьютерном классе – 14. Информационное обеспечение учебно-воспитательного процесса и управления осуществляется с применением 1 локальной сети.

В образовательном процессе используется следующее программное обеспечение, установленное на персональных компьютерах:

- операционную система Windows /XP/7, языки программирования - Basic, служебные программы: WinRAR – архиватор, антивирусная программа;
- клавиатурные тренажеры «BabyType», «STAMINA»;
- прикладные программы общего назначения MicrosoftOffice (Word, Excel, Access, PowerPoint, Outlook, Publisher, InfoPath), AB BYYFineReader - программа сканирования и распознавания текстов, Nero - программа записи на CD и DVD, AcrobatReader.

По некоторым дисциплинам и профессиональным модулям имеются учебные видеофильмы и компьютерные презентации.

Программно-информационное обеспечение специальности составляет более 50%, используется возможность выхода в международную информационную сеть Интернет. Информационные технологии в рамках подготовки выпускника по профессии являются не только способом обучения, но и объектом изучения.

Все кабинеты, лаборатории и учебные мастерские обеспечены в среднем на 90 %, имеют в наличии: оборудование, приборы, инструменты, инструкционные карты, раздаточный материал, что обеспечивает проведение в полном объеме теоретического обучения, проведение лабораторно-практических занятий и учебных практик.

Площадь кабинетов и лабораторий, их санитарное состояние, условия безопасности работы соответствуют требуемым нормам.

В колледже функционируют: открытый стадион широкого профиля, спортивный зал, тренажерный зал, имеется место для стрельбы из пневматических винтовок.

В колледже созданы необходимые условия для обучения, отдыха и медицинского обслуживания студентов. Учебное заведение имеет лицензированный медицинский кабинет, в котором медицинская сестра оказывает доврачебную помощь обучающимся и работникам колледжа, а также осуществляет необходимые лечебные процедуры.

Периодический медицинский осмотр обеспечивает краевое государственное бюджетное учреждение здравоохранения «Лесозаводская центральная городская больница».

Для обучающихся организовано горячее питание в столовой по ул.Имени 12-ти, 9 на 120 посадочных мест, а также в буфете по ул.Пушкинской ,33 . Площадь столовой составляет – 295,8 кв.м, площадь буфета - 99,7кв.м. Столовая и буфет оборудованы необходимым инвентарем и оборудованием. В соответствии с требованиями разработано двухнедельное меню с учетом пищевой ценности продуктов и потребности в пищевых веществах и энергии

обучающихся образовательных учреждений среднего профессионального образования. Также в составлении меню учтены рекомендации по распределению в процентном отношении потребления пищевых веществ и энергии по приемам пищи обучающихся в образовательных учреждениях и рекомендуемые СанПиН 2.4.5.2409-08 наборы продуктов.

Выводы:

Имеющаяся материально-техническая база в целом позволяет организовать образовательный процесс по профессии Электромонтёр по ремонту и обслуживанию электрооборудования (по отраслям) в соответствии с требованиями ФГОС СПО.

Состояние социально-бытовых условий соответствует предъявляемым требованиям.

5. ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ОСНОВНОЙ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

5.1. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА ДОСТИЖЕНИЙ ОБУЧАЮЩИХСЯ

С целью контроля и оценки результатов подготовки и учета индивидуальных образовательных достижений обучающихся применяются виды контроля определенные локальным актом «О формах контроля знаний студентов»

Контроль знаний студентов включает формы текущего, промежуточного и итогового контроля. Текущий контроль осуществляется в течение семестра или модуля. Промежуточный контроль организуется по окончании периода обучения (семестра или модуля), если учебная дисциплина преподается более одного периода. Итоговый контроль выполняется по завершении дисциплины.

1. Текущий контроль – проверка отдельных знаний, навыков и умений студентов, полученных при обучении по учебной дисциплине (при прохождении практики) или требуемых для обучения по учебной дисциплине (для прохождения практики). Текущий контроль предназначен для проверки достижения студентом отдельных учебных целей и выполнения части учебных задач программы учебной дисциплины или практики.

Текущий контроль по учебной дисциплине включает одно или несколько контрольных мероприятий. Контрольное мероприятие проводится в течение одного дня.

Устанавливаются три вида текущего контроля:

- входной контроль,
- рубежный контроль,
- контроль остаточных знаний.

Входной контроль – проверка отдельных знаний, навыков и умений студента, необходимых для дальнейшего успешного обучения. Проводится до начала обучения по дисциплине.

Рубежный контроль – проверка отдельных знаний, навыков и умений студента, полученных в ходе обучения. Проводится во время обучения по дисциплине.

Контроль остаточных знаний – повторная проверка отдельных знаний, навыков и умений студента, полученных в ходе обучения. Проводится через некоторый период времени после обучения по дисциплине.

Текущий контроль может проводиться:

- с участием преподавателя (иного контролирующего лица или организации);
- без участия преподавателя – самостоятельно студентом (самоконтроль).

Текущий контроль может иметь следующие формы:

- устный опрос на лекциях, практических и семинарских занятиях;
- проверка выполнения письменных домашних заданий и расчетно-графических работ;
- защита лабораторных работ;
- проведение контрольных работ;
- тестирование (письменное или компьютерное);
- проведение коллоквиумов (в письменной или устной форме);

- контроль самостоятельной работы студентов (в письменной или устной форме);
- реферат,
- эссе,
- кейс и др

Текущий контроль должен обеспечить количественную оценку знаний, навыков и умений студентов.

Текущий контроль реализуется преимущественно в письменном виде.

Каждая форма текущего контроля оценивается 5-балльной оценкой, которая выставляется в рабочую ведомость преподавателя. По результатам текущего контроля организуются индивидуальные консультации в рамках второй половины рабочего дня преподавателя.

2. Промежуточный контроль осуществляется преимущественно в письменном виде.

Результирующая, оценка промежуточного контроля выставляется в зачетную ведомость в форме «зачет/незачет») или в форме дифференцированных оценок по 5-тибалльной шкале Методика формирования результирующей оценки промежуточного контроля должна быть отражена в программе дисциплины.

3. Итоговый контроль осуществляется преимущественно в письменном виде.

Результирующая оценка итогового контроля в форме «зачет/незачет» или в форме дифференцированных оценок по 5-тибалльной системе в случае экзамена или дифференцированного зачета проставляется в экзаменационную (зачетную) ведомость. Методика формирования результирующей оценки итогового контроля должна быть отражена в программе дисциплины.

5.2. Порядок выполнения и защиты выпускной квалификационной работы

Требования к содержанию, объему и структуре выпускной квалификационной работы определяются образовательным учреждением в Положении «Порядок проведения государственной итоговой аттестации по программам среднего профессионального образования», разработанном на основании порядка проведения государственной (итоговой) аттестации выпускников по программам СПО, утвержденного федеральным органом исполнительной власти, осуществляющим функции по выработке государственной политики и нормативно-правовому регулированию в сфере образования, определенного в соответствии со статьей 59 Закона Российской Федерации «Об образовании в Российской Федерации» от 29 декабря 2012г.

5.3. Организация итоговой государственной аттестации выпускников

Необходимым условием допуска к государственной (итоговой) аттестации является представление документов, подтверждающих освоение обучающимся компетенций при изучении им теоретического материала и прохождении учебной практики и производственной практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности. В том числе выпускником могут быть предоставлены отчеты о ранее достигнутых результатах, дополнительные сертификаты, свидетельства (дипломы) олимпиад, конкурсов, творческие работы по профессии, характеристики с мест прохождения производственной практики.

Государственная (итоговая) аттестация включает защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа). Обязательные требования – соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей; выпускная практическая квалификационная работа должна

предусматривать сложность работы не ниже разряда по профессии рабочего, предусмотренного ФГОС.

Государственный экзамен вводится по усмотрению образовательного учреждения.

Программа государственной (итоговой) аттестации, содержащая формы, условия проведения и защиты выпускной квалификационной работы, разрабатывается государственной аттестационной комиссией, утверждается руководителем образовательного

учреждения и доводится до сведения обучающихся не позднее двух месяцев с начала обучения.

К государственной (итоговой) аттестации допускаются лица, выполнившие требования, предусмотренные программой и успешно прошедшие все промежуточные аттестационные испытания, предусмотренные программами учебных дисциплин и профессиональных модулей. Необходимым условием допуска к государственной (итоговой) аттестации является представление документов, подтверждающих освоение обучающимся компетенций при изучении теоретического материала и прохождении практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности. Для этих целей выпускником могут быть предоставлены отчеты о ранее достигнутых результатах, дополнительные сертификаты, свидетельства (дипломы) олимпиад, конкурсов и т.п., творческие работы по специальности, характеристики с мест прохождения производственной практики и так далее.

В ходе защиты выпускной квалификационной работы членами государственной аттестационной комиссии проводится оценка освоенных выпускниками профессиональных и общих компетенций в соответствии с критериями, утвержденными образовательным учреждением после предварительного положительного заключения работодателей.

Оценка качества освоения основной профессиональной образовательной программы осуществляется государственной аттестационной комиссией по результатам защиты выпускной квалификационной работы, промежуточных аттестационных испытаний и на основании документов, подтверждающих освоение обучающимся компетенций. Членами государственной аттестационной комиссии по медиане оценок освоенных выпускниками профессиональных и общих компетенций определяется интегральная оценка качества освоения основной профессиональной образовательной программы.

Лицам, прошедшим соответствующее обучение в полном объеме и аттестацию, образовательными учреждениями выдаются документы установленного образца.